

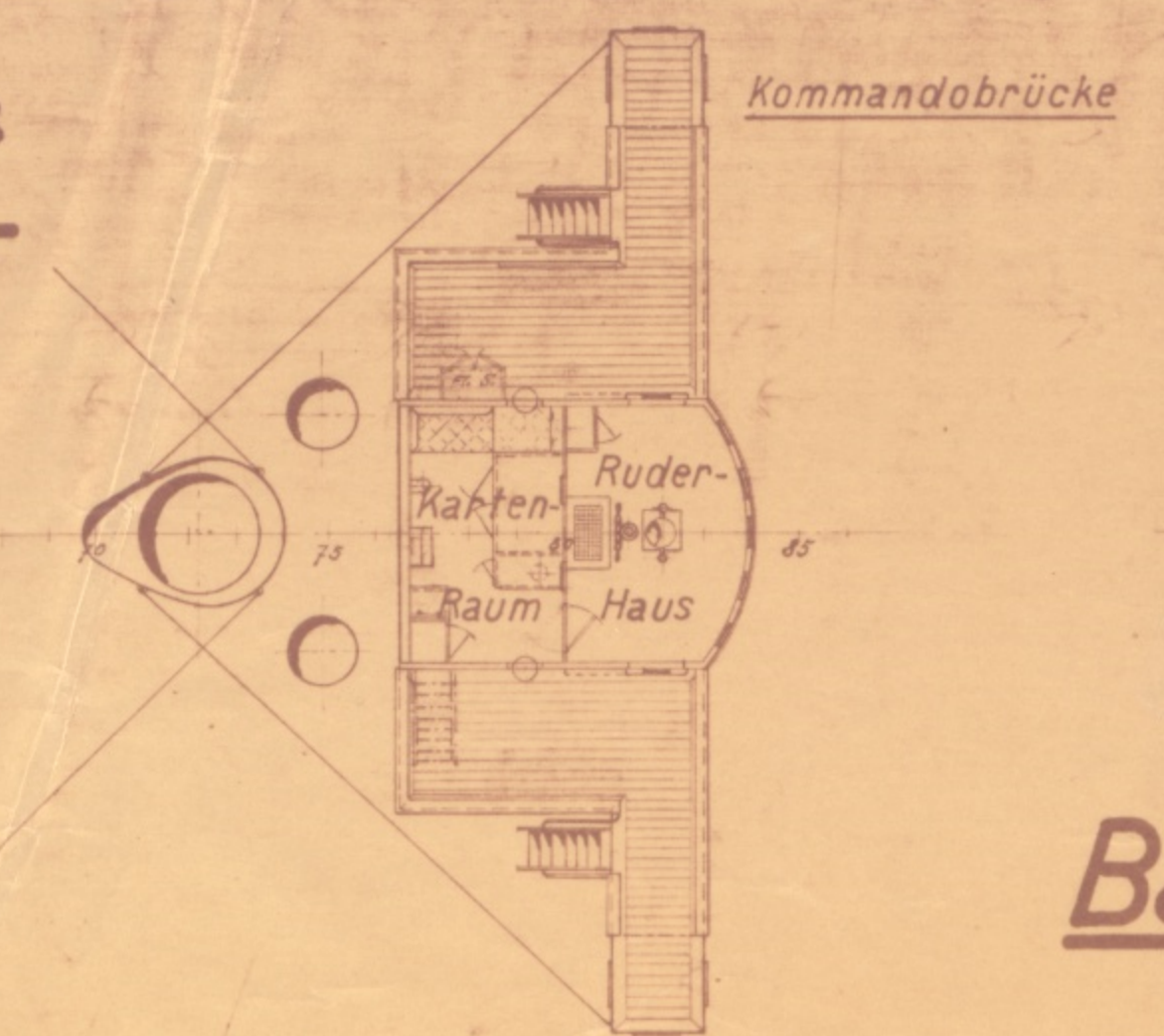


# Einschrauben-Frachtdampfer

für die Reederei Knöhr u.

von 3300 ts Tragfähigkeit

Burchard Nfl. - Hamburg



Bau Nr. 346-47

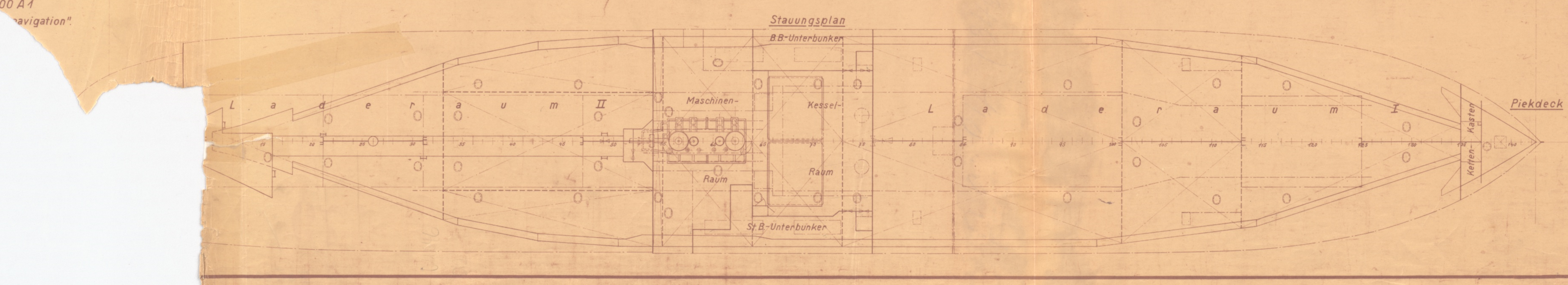
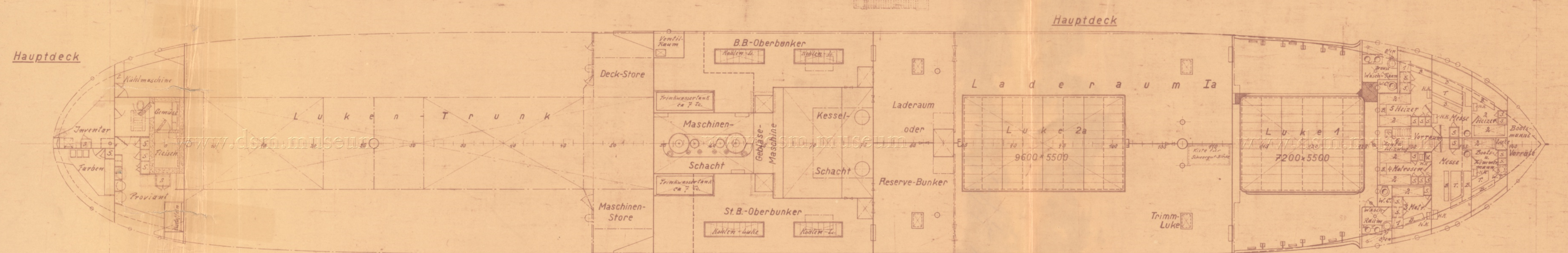
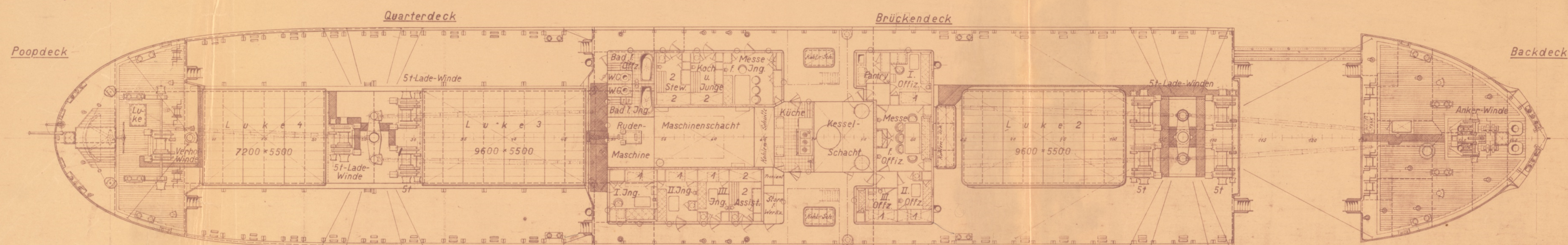
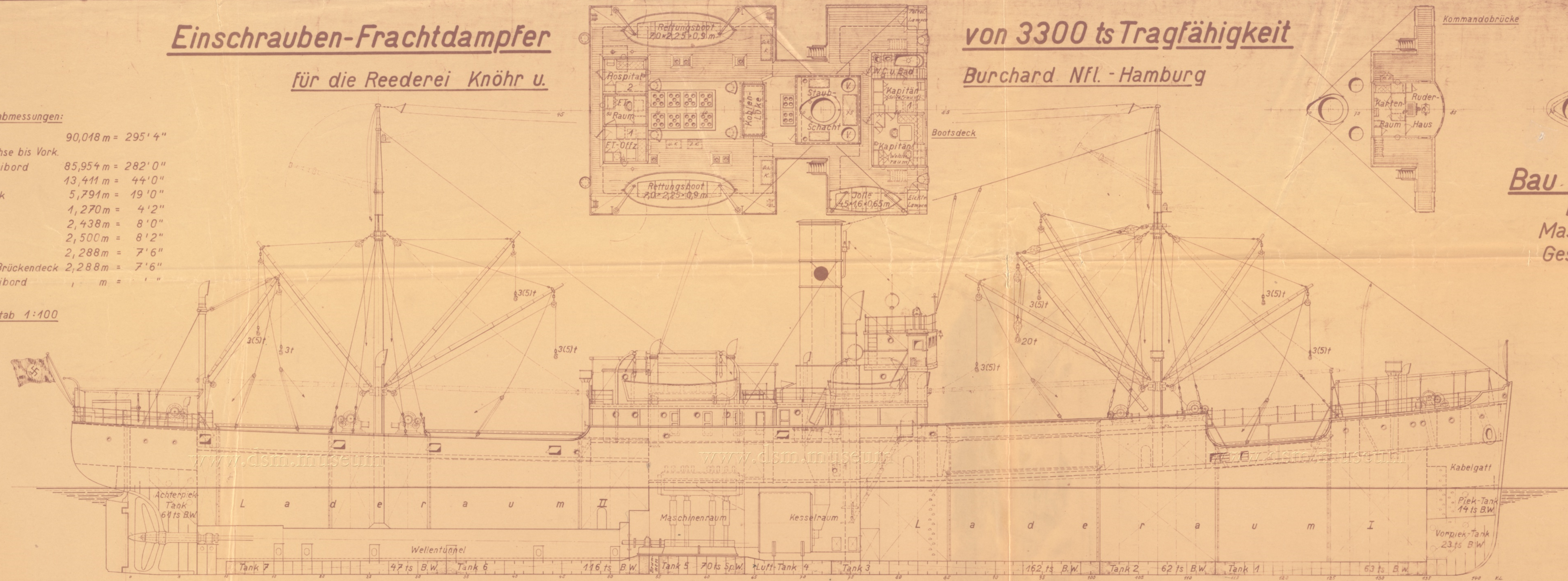
Lübecker  
Maschinenbau-  
Gesellschaft  
Lübeck

1936

Hauptabmessungen:

Länge über alles	90,018 m = 295' 4"
Länge von Mitte Ruderachse bis Vork.	85,954 m = 282' 0"
Vorsteven auf Sommerfreibord	13,411 m = 44' 0"
Breite auf Spanten	5,791 m = 19' 0"
Seitenhöhe bis Hauptdeck	1,270 m = 4' 2"
Höhe des Quarterdecks	2,438 m = 8' 0"
Höhe der Poop	2,500 m = 8' 2"
Höhe der Back	2,288 m = 7' 6"
Höhe der Aufbauten a. d. Brückendeck	2,288 m = 7' 6"
Tiefgang auf Sommerfreibord	1 m = 3' 3"

Masstab 1:100



011046

A 9884

Lübeck, November 1935



'STEINBEK'

— S.S. "Steinbek" (No. 346.)

M/M  
Box. 1358

Profile + Decks.

Hamburg Report No. 21825

PLANS TRANSFERRED  
TO SISTER VESSEL

Antonakis

~~D. 218. Sec. 1.~~

~~218. Sec. 1.~~

(2)



© 2020

W1358-0134

Lloyd's Register  
Foundation



NEUBAU N° 346 u. 347

# LÄNGSSCHNITT UND DECKSPÄNE.

1:100

## LEITZAHLEN.

KLASSE: LLOYDS REGISTER \* 100 A.1 STRENGTH FOR ICE NAVIGATION  
 $B \cdot D = 63$ ;  $L \cdot D = 5558$ ;  $L(B \cdot D) = 17766$   
 $\frac{L}{H} = 1:14,872$ ;  $\frac{L}{H_e} = 12,2$ ;  $\frac{L}{B_e} = 10,444$

## HAUPTABMESSUNGEN.

LÄNGE VON MITTE RUDERACHSE BIS VORDERKANTE VORSTEVEN	85.954 m - 282° 0'
" ZWISCHEN DEN LÖTEN	85.464 m - 280° 44'
BREITE AUF SPANTEN	15.411 m - 44° 0'
SEITENHÖHE BIS HAUPTDECK	5.791 m - 19° 0'
" " QUARTERDECK	7.061 m - 23° 2'
" " BRÜCKENDECK	8.229 m - 27° 0'

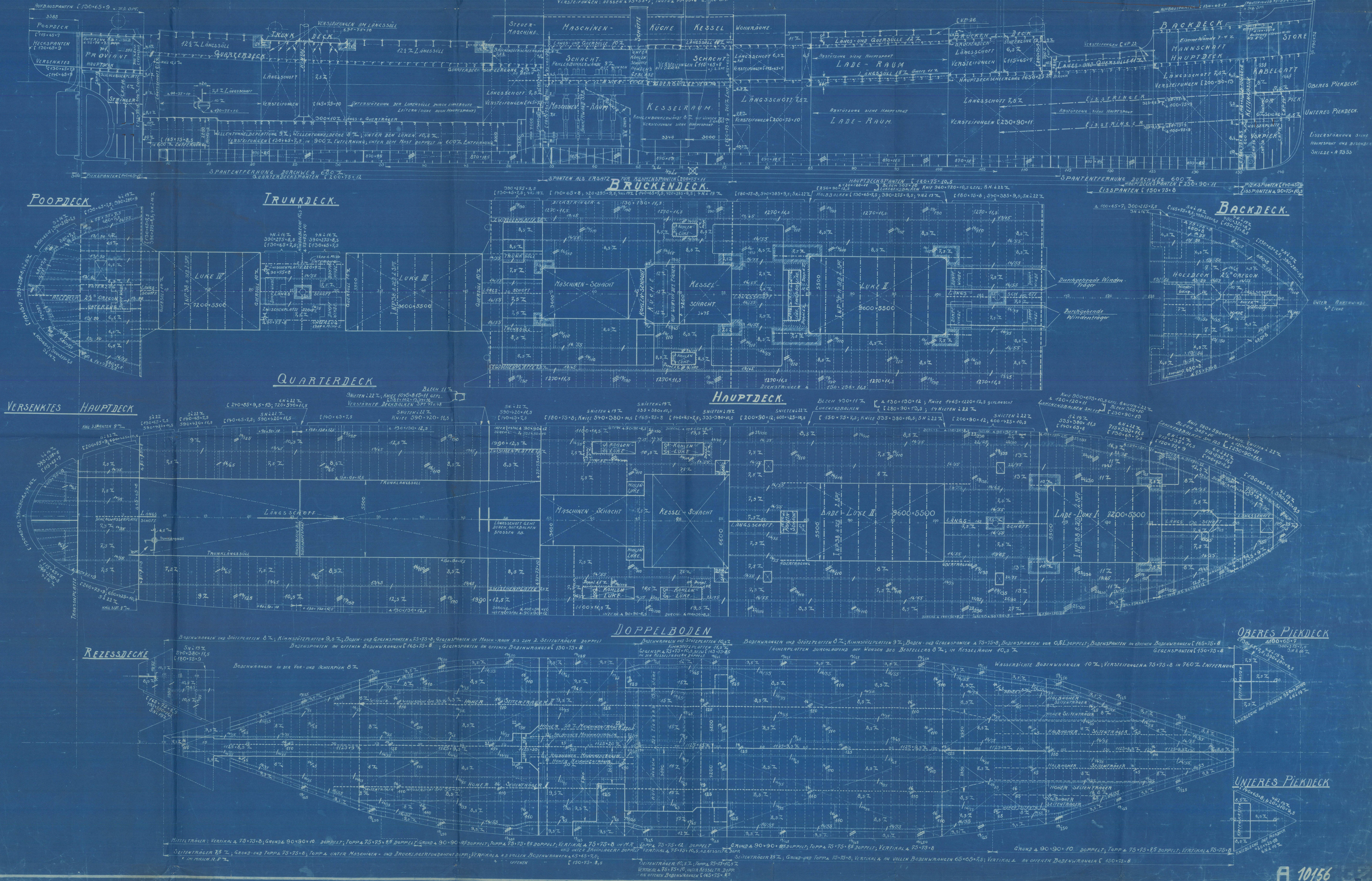
## LÄNGSSCHNITT

ÜBERSICHTSPLAN IM BRUCH UND IN GLEICHEM MAßSTAB MIT SPANTEN IN DEREN SPANTENRICHTUNG BIS BRÜCKENDECK.

## AUSRÜSTUNG

ANKER, KETTEN UND TROSSEN; LEITZAHN AN = 20600  
 3 BUGANKER STOCKLOS IM GESAMTGEWICHT VON MINDESTENS 5590 kg  
 1 STROMANKER EXCLUSIVE STOCK IM GESAMTGEWICHT VON MINDESTENS 510 "  
 440 m STEGKETTE VON 46%  $\phi$  " " " 20150 "  
 135 - 4% UMG. STAHLDRABT FÜR STROMANKER  
 165 - 4% " " " SCHLEPPLEINE  
 2x165 m 2% " " " VERÄUUNGSTROSSEN  
 2x165 - 2% " " " " "

Das Schiff ist für die Fahrt in arktischen Gewässern konstruiert und ist für die Fahrt in eisigen Gewässern geeignet. Die Eisstärke, die das Schiff durchfahren kann, beträgt 1,5 m. Die Eisstärke, die das Schiff durchfahren kann, beträgt 1,5 m. Die Eisstärke, die das Schiff durchfahren kann, beträgt 1,5 m.



A 10156



M/M 1358

S.S. "Steinbeck" (No. 346.)

Midship Section.

Hamburg Report Nr. 21825

PLANS TRANSFERRED  
TO SISTER VESSEL

Antonia kei



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation

W1358-0135



## 1:25

## Hauptabmessungen

$$\frac{L}{H_n} = 1,14,842 \quad \frac{L}{H_a} = 12,2 \quad \frac{L}{H_B} = 10,444$$

Länge Mitte Ruderachse-VordK. Vorsteven	85,954 m	282° 0"
Länge zwischen Loten	85,464 m	280° 43/4"
Breite auf Sparren	13,411 m	44° 0"
Seitenhöhe bis Hauptdeck	5,791 m	19° 0"
Seitenhöhe bis Quarderdeck	7,061 m	23° 2"
Seitenhöhe bis Brückendeck	8,229 m	27° 0"

Querschnitt im Bereich des Brücken- u. Quarterdeck

Querschnitt im Bereich des Maschinen- u. Kesselraumes

Querschnitt im Bereich des Backdeck

## Walkenschuhe

### Querschnitt im Bereich des Quarterdecks

## Doppelboden

Gegenstand	Laufzeit/95l	a. Ende	1. Kesselraum	1. Mantel-Raum
Mittelrinne	870 × 405 mm	abgeteilt 120"	870 × 405 mm	erhöht = 705 mm
+ Gewinde	90-90 × 90/90 mm	300/10-100 mm	90-90 × 100/90 mm	90-90 × 100/90 mm
+ Topf	75-75 × 80/90 mm	75-75 × 80/90 mm	75-75 × 142 mm	75-75 × 80/90 mm
+ Vorflut	75-75 × 8	75-75 × 8	75-75 × 160 mm	75-75 × 8 mm
Seitenrinne	150 "	150 "	90/90 (Hohlraum)	8 "
+ Gewinde	75-75 × 8	75-75 × 8	75-75 × 8	75-75 × 8
+ Topf	75-75 × 8	75-75 × 8	75-75 × 165 "	75-75 (Hohlraum) 75-75 × 8 mm
+ Vorflut	75-75 × 8	75-75 × 8	75-75 × 165 "	75-75 × 8 mm
Badenwanne (90/90/350)	8 "	8 "	40/8 mm	8 "
+ Badenwanne	75-75 × 8	75-75 × 80/90 mm	75-75 × 8	75-75 × 8
+ Gegenpanzer	75-75 × 8	75-75 × 8	75-75 × 40/5	75-75 × 80/90 "
Offene Badenwanne	1 165/75 × 5	1 165/75 × 8	1 160/75 × 5	75-75 × 80/90 "
+ Gegenpanzer	1 420/75 × 8	1 420/75 × 8	1 420/75 × 8	
+ Vorflut	8 "	8 "	8 "	
+ Mittelrinne	90/90 mm	80/90 mm	90/90 mm	
Mittelrinne	1125 × 85 mm	85 mm	42 mm	95 mm (Hohlraum) 95 mm (Vorflut)
Seitenrinne	85 mm	8 "	42 "	8 "
Fächerplatten	auf Wunsch ab 120 mm	8 "	40 "	8 "
Klimmstegplatten	120 mm	8 "	40 "	8 "
Klimmstegplatten	120 mm	90/90 mm	44 mm/90 mm	90/90 mm
Randplatte	40-40 × 100 mm	95 mm (Hohlraum 100 mm)	42 mm	95 mm
Randplatten	75-75 × 40	75-75 × 40	75-75 × 10	75-75 × 40
Badenwanne in Vor-u. Rückseite 8 "				
Kaueraluhtige Badenwanne 40 "	Verlängerungen 75-75 × 8			in 760 mm Entfernung
Badenwanne 65 mm	Seitenwanne	180 × 30		

Quartier des Kniehergangs  
II. Tabelle 12 15 x 16 f. 0,5 L  
bei einer Breite von 1385 mm 155 mm  
am Bruch 23 mm u. d. End. 10 mm

Gang unter dem Kniehergang  
II. Tabelle 12 15 x 14 mm f. 0,5 L  
bei einer Breite von 1620 mm 140 mm  
an den Enden 10 mm

Offene Bodenhrange beim wd. Seitenträger Sp. 33-54

L.M.G.A. 10157



"Steinbek" M/M 1358  
346  
Ebek 347

3.

PLANS TRANSFERRED  
TO SISTER VESSEL

Antonakis Ser.  
431

Hamburg Report Nr. 21905

Schulframe & Deckgitter

Lie. Maschinenbauern. Nr. 346/347

Hamburg letter 17/5.35

346/347  
LIE. MASCHINENBAUERN.  
NR. 346/347  
HAMBURG



© 2020

Lloyd's Register  
Foundation

W 358-0133



21.5.35

Schnitt auf Spt. 0  
von vorn ges.

Schnitt durch die Keilnabe  
1:5

Handelschraube  
1:5

Schnitt auf Spt. 2  
von hinten ges.

Steuern oberer Teil von oben gesehen.

Oberer Fingerling  
1:5

Speed not exceeding 10 knots.

Unterer Fingerling  
1:5

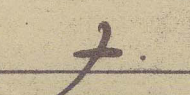
Außenprofilkurve des Ruders.

Pos.	Gegenstand	Material	Menge	Größe	Größe	Größe	Bemerkungen
53	Fersen-Schrauben	Messing	ca. 25	3/4"	20	1	
52	Maschinen-Schrauben	SM-Flußstahl	ca. 60	3/8"	10	2	
51	Niet-Schrauben	SM-Flußstahl	ca. 30			100	
50	Nieten	Nietstahl				200	
49	Eckwinkel	SM-Flußstahl	ca. 340	60/60	9	4	10
48	Flachstahl-Bohrung	SM-Flußstahl	ca. 900	65	10	6	28
47	Handelschraube	Schmiedestahl	ca. 175	1 1/2"	60	1	1
46	Ruderschiff	Stahlguß	ca. 5750	ca. 940	175	1	1100
45	Rohrstutzen-Flanschen	SM-Flußstahl	ca. 310	250/100	10	1	10
44	Gesteirter Winkelring	"	ca. 550	60/60	9	2	8 1/2" rechts, 1 1/2" links
43	E-Ring	"	ca. 900	75/80	9	1	14
42	Gesteirter Winkelring	"	ca. 670	60/60	9	2	11 1/2" rechts, 1 1/2" links
41	"	"	ca. 620	60/60	9	2	12 " " "
40	Ingswinkel	"	ca. 70	60/60	9	5	3
39	Befestigungswinkel	"	ca. 180/140	"	"	10	12 1/2" rechts, 5 1/2" links
38	"	"	ca. 900	60/60	9	5	31
37	Winkelring	"	ca. 1160	150/90	10	1	20
36	Versteifungswinkel	"	ca. 900	65/65	10	12	8 1/2" rechts, 6 1/2" links
35	Vertic. Befestigungswinkel	"	580	60/60	9	2	9 1/2 " " "
34	"	"	520	"	"	4	16 " " "
33	"	"	3280	"	"	2	32 " " "
32	"	"	3540	80/80	13	2	106 " " "
31	"	"	3450	190/90	14	2	172 " " "
30	Oberes Abschlussblech	"	400	ca. 330	12	2	28 " " "
29	Abschlussplatte (geteilt)	"	"	425	6	1	11
28	Hinterer Zeitkorrektur	"	ca. 550	ca. 450	10	2	25 1/2" rechts, 1 1/2" links
27	Transse	"	460	125	10	2	9 1/2 " " "
26	Vorderer Zeitkorrektur	"	ca. 820	ca. 485	10	2	56 " " "
25	Spiegelblech	"	ca. 370	ca. 340	10	5	40
24	"	"	ca. 300	ca. 300	10	5	32
23	"	"	ca. 220	ca. 165	10	6	12
22	"	"	ca. 300	ca. 300	10	6	40
21	Vertikale Stützplatte	"	1800	190	12	1	32
20	Innere Stützplatte	"	3780	180	12	1	64
19	Hinterer	"	3520	300	18	1	149
18	Vorderer Ruderstange	"	3450	"	"	1	146
17	Vorderer Stützblech	"	4130	ca. 1120	12	1	430
16	" Ruderblech	"	3040	ca. 800	12	1	230
15	Ruderabplattung	"	4370	ca. 1125	10	2	760 1 1/2" rechts, 1 1/2" links
14	Stopperplatte	Schmiedestahl	250	220	50	1	22
13	Balkenstück	"	644	190	55	1	53
12	Kuppelungsblech	"	330	72	4	57	
11	Einsteckbüchse	Perkholz	230/110	214	15	2	5
10	Hinterer Scheibe	SM-Flußstahl	200/110	6	20	2	7
9	Schiffschraube	"	35	1 1/2"	1	1	
8	Gürtelblech	Stahl	240	6	70	1	18
7	Broncebüchse	Bronce	240	184	12	1	13
6	Unterer Fingerling	Stahl	580	160	6	1	78
5	Broncebüchse	Bronce	185	184	12	1	10
4	Oberer Fingerling	Stahl	575	160	6	1	71
3	Ruder-Untertheil	Stahlguß	—	—	—	1	470
3a	" - Obertheil	"	—	—	—	1	575
2	Hintersteren - Obertheil	"	—	—	—	1	2460
1	Hintersteren - Untertheil	"	—	—	—	1	1870

Pos.	Gegenstand	Material	Menge	Größe	Größe	Größe	Bemerkungen
53	Fersen-Schrauben	Messing	ca. 25	3/4"	20	1	
52	Maschinen-Schrauben	SM-Flußstahl	ca. 60	3/8"	10	2	
51	Niet-Schrauben	SM-Flußstahl	ca. 30			100	
50	Nieten	Nietstahl				200	
49	Eckwinkel	SM-Flußstahl	ca. 340	60/60	9	4	10
48	Flachstahl-Bohrung	SM-Flußstahl	ca. 900	65	10	6	28
47	Handelschraube	Schmiedestahl	ca. 175	1 1/2"	60	1	1
46	Ruderschiff	Stahlguß	ca. 5750	ca. 940	175	1	1100
45	Rohrstutzen-Flanschen	SM-Flußstahl	ca. 310	250/100	10	1	10
44	Gesteirter Winkelring	"	ca. 550	60/60	9	2	8 1/2" rechts, 1 1/2" links
43	E-Ring	"	ca. 900	75/80	9	1	14
42	Gesteirter Winkelring	"	ca. 670	60/60	9	2	11 1/2" rechts, 1 1/2" links
41	"	"	ca. 620	60/60	9	2	12 " " "
40	Ingswinkel	"	ca. 70	60/60	9	5	3
39	Befestigungswinkel	"	ca. 180/140	"	"	10	12 1/2" rechts, 5 1/2" links
38	"	"	ca. 900	60/60	9	5	31
37	Winkelring	"	ca. 1160	150/90	10	1	20
36	Versteifungswinkel	"	ca. 900	65/65	10	12	8 1/2" rechts, 6 1/2" links
35	Vertic. Befestigungswinkel	"	580	60/60	9	2	9 1/2 " " "
34	"	"	520	"	"	4	16 " " "
33	"	"	3280	"	"	2	32 " " "
32	"	"	3540	80/80	13	2	106 " " "
31	"	"	3450	190/90	14	2	172 " " "
30	Oberes Abschlussblech	"	400	ca. 330	12	2	28 " " "
29	Abschlussplatte (geteilt)	"	"	425	6	1	11
28	Hinterer Zeitkorrektur	"	ca. 550	ca. 450	10	2	25 1/2" rechts, 1 1/2" links
27	Transse	"	460	125	10	2	9 1/2 " " "
26	Vorderer Zeitkorrektur	"	ca. 820	ca. 485	10	2	56 " " "
25	Spiegelblech	"	ca. 370	ca. 340	10	5	40
24	"	"	ca. 300	ca. 300	10	5	32
23	"	"	ca. 220	ca. 165	10	6	12
22	"	"	ca. 300	ca. 300	10	6	40
21	Vertikale Stützplatte	"	1800	190	12	1	32
20	Innere Stützplatte	"	3780	180	12	1	64
19	Hinterer	"	3520	300	18	1	149
18	Vorderer Ruderstange	"	3450	"	"	1	146
17	Vorderer Stützblech	"	4130	ca. 1120	12	1	430
16	" Ruderblech	"	3040	ca. 800	12	1	230
15	Ruderabplattung	"	4370	ca. 1125	10	2	760 1 1/2" rechts, 1 1/2" links
14	Stopperplatte	Schmiedestahl	250	220	50	1	22
13	Balkenstück	"	644	190	55	1	53
12	Kuppelungsblech	"	330	72	4	57	
11	Einsteckbüchse	Perkholz	230/110	214	15	2	5
10	Hinterer Scheibe	SM-Flußstahl	200/110	6	20	2	7
9	Schiffschraube	"	35	1 1/2"	1	1	
8	Gürtelblech	Stahl	240	6	70	1	18
7	Broncebüchse	Bronce	240	184	12	1	13
6	Unterer Fingerling	Stahl	580	160	6	1	78
5	Broncebüchse	Bronce	185	184	12	1	10
4	Oberer Fingerling	Stahl	575	160	6	1	71
3	Ruder-Untertheil	Stahlguß	—	—	—	1	470
3a	" - Obertheil	"	—	—	—	1	575
2	Hintersteren - Obertheil	"	—	—	—	1	2460
1	Hintersteren - Untertheil	"	—	—	—	1	1870

Pos.	Gegenstand	Material	Menge	Größe	Größe	Größe	Bemerkungen
53	Fersen-Schrauben	Messing	ca. 25	3/4"	20	1	
52	Maschinen-Schrauben	SM-Flußstahl	ca. 60	3/8"	10	2	
51	Niet-Schrauben	SM-Flußstahl	ca. 30			100	
50	Nieten	Nietstahl				200	
49	Eckwinkel	SM-Flußstahl	ca. 340	60/60	9	4	10
48	Flachstahl-Bohrung	SM-Flußstahl	ca. 900	65	10	6	28
47	Handelschraube	Schmiedestahl	ca. 175	1 1/2"	60	1	1
46	Ruderschiff	Stahlguß	ca. 5750	ca. 940	175	1	1100
45	Rohrstutzen-Flanschen	SM-Flußstahl	ca. 310	250/100	10	1	10
44	Gesteirter Winkelring	"	ca. 550	60/60	9	2	8 1/2" rechts, 1 1/2" links
43	E-Ring	"	ca. 900	75/80	9	1	14
42	Gesteirter Winkelring	"	ca. 670	60/60	9	2	11 1/2" rechts, 1 1/2" links
41	"	"	ca. 620	60/60	9	2	12 " " "
40	Ingswinkel	"	ca. 70	60/60	9	5	3
39	Befestigungswinkel	"	ca. 180/140	"	"	10	12 1/2" rechts, 5 1/2" links
38	"	"	ca. 900	60/60	9	5	31
37	Winkelring	"	ca. 1160	150/90	10	1	20
36	Versteifungswinkel	"	ca. 900	65/65	10	12	8 1/2" rechts, 6 1/2" links
35	Vertic. Befestigungswinkel	"	580	60/60	9	2	9 1/2 " " "
34	"	"	520	"	"	4	16 " " "
33	"	"	3280	"	"	2	32 " " "
32	"	"	3540	80/80	13	2	106 " " "
31	"	"	3450	190/90	14	2	172 " " "
30	Oberes Abschlussblech	"	400	ca. 330	12	2	28 " " "
29	Abschlussplatte (geteilt)	"	"	425	6	1	11
28	Hinterer Zeitkorrektur	"	ca. 550	ca. 450	10	2	25 1/2" rechts, 1 1/2" links
27	Transse	"	460	125	10	2	9 1/2 " " "
26	Vorderer Zeitkorrektur	"	ca. 820	ca. 485	10	2	56 " " "
25	Spiegelblech	"	ca. 370	ca. 340	10	5	40
24	"	"	ca. 300	ca. 300	10	5	32
23	"	"	ca. 220	ca. 165	10	6	12
22	"	"	ca. 300	ca. 300	10	6	40
21	Vertikale Stützplatte	"	1800	190	12	1	32
20	Innere Stützplatte	"	3780	180	12	1	64
19	Hinterer	"	3520	300	18	1	149
18	Vorderer Ruderstange	"	3450	"	"	1	146
17	Vorderer Stützblech	"	4130	ca. 1120	12	1	430
16	" Ruderblech	"	3040	ca. 800	12	1	230
15	Ruderabplattung	"	4370	ca. 1125	10	2	760 1 1/2" rechts, 1 1/2" links
14	Stopperplatte	Schmiedestahl	250	220	50	1	22
13	Balkenstück	"	644	190	55	1	53
12	Kuppelungsblech	"	330	72	4	57	
11	Einsteckbüchse	Perkholz	230/110	214	15	2	5
10	Hinterer Scheibe	SM-Flußstahl	200/110	6	20	2	7
9	Schiffschraube	"	35	1 1/2"	1	1	
8	Gürtelblech	Stahl	240	6	70	1	18
7	Broncebüchse	Bronce	240	184	12	1	13
6	Unterer Fingerling	Stahl	580	160	6	1	78
5	Broncebüchse	Bronce	185	184	12	1	10
4	Oberer Fingerling	Stahl	575	160	6	1	71
3	Ruder-Untertheil	Stahlguß	—	—	—	1	470
3a	" - Obertheil	"	—	—	—	1	575
2	Hintersteren - Obertheil	"	—	—	—	1	2460
1	Hintersteren - Untertheil	"	—	—	—	1	1870

<u>Vernietung:</u> Für Stewerteile siehe Zeichnung.	
Der Ruderkörper ist durchweg durch 19 mm Niete zu verbinden, jedoch sind zur Befestigung der Bleche an den Stahlstützen sowie zur Verbindung der Verticalwinkel mit den 18 mm starken Stützplatten Niete von 22 mm Ø zu verwenden. Als Vernietung nicht zugänglich, sind Nietenrauben von entsprechendem Durchmesser anzuwenden.	
<u>Innenanstrich:</u> Die Innenflächen des Ruderkörpers und des gebanten Stewerteils sind vor dem Schließen der betr. Teile sorgfältig zu asphaltieren.	
<u>Material für</u>	
<u>Ruderschaft</u>	Stahlguss.

	Datum	Name	Maßstab	L.M.G.
Gezeichnet	7. 2. 30.		1:15; 1:10; 1:5	
Geprüft				
Ban 346/47, Com. S.3.				A7458a
<u>Hinterstewen u. Oertzruder.</u>				